



## 5. 使用方法

### C. 溫度調節

更換焊鐵部時，或更換發熱元件和焊鐵頭後，必須進行溫度調節。  
進行溫度調節時，請使用調節模式。

| ⚠ 注意                                                                                                                                                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"><li>必須等焊鐵頭溫度穩定後，方能在調節模式輸入數值。</li><li>調節模式時，每次輸入的調節溫度與原來設定溫度的差距不得超過150℃ (270°F)。如超過150℃ (270°F)，請先調節150℃ (270°F)，再次測定焊鐵頭溫度後再次輸入。</li></ul> |

例：如設定溫度為400℃，焊鐵頭實際溫度為380℃時。

1. 持續按  按鈕2秒鐘以上。

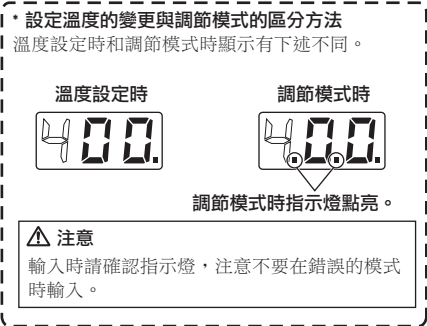
- 切換至調整模式之前，畫面會顯示 ，欲切換至調整模式則按按鈕。

2. 將顯示從  變更為 。

- 變更方法與5. 使用方法的「● 通常模式」相同。百位可輸入數值為0~6(華氏模式時為1~9)，十位、個位為0~9(華氏時相同)。

3. 數值變更後，按  按鈕，結束設定。

- 完成後，焊鐵頭溫度變為設定溫度。



### D. 如何對設定變更予以限制(密碼機能)

為了防止無意中改變了設定，HAKKO FX-888D可以對轉換模式用密碼進行限制。密碼的設定可在下述3種方法中選擇。(出廠時被設定為“0：無效”)

|          | 0：無效 | 1：用戶自設 | 2：有效 |
|----------|------|--------|------|
| 進入參數設定模式 | ○    | ×      | ×    |
| 進入溫度設定模式 | ○    | △      | ×    |
| 進入預置選擇模式 | ○    | △      | ×    |
| 進入調節模式   | ○    | △      | ×    |

○：無需輸入密碼，即可進入各個模式。

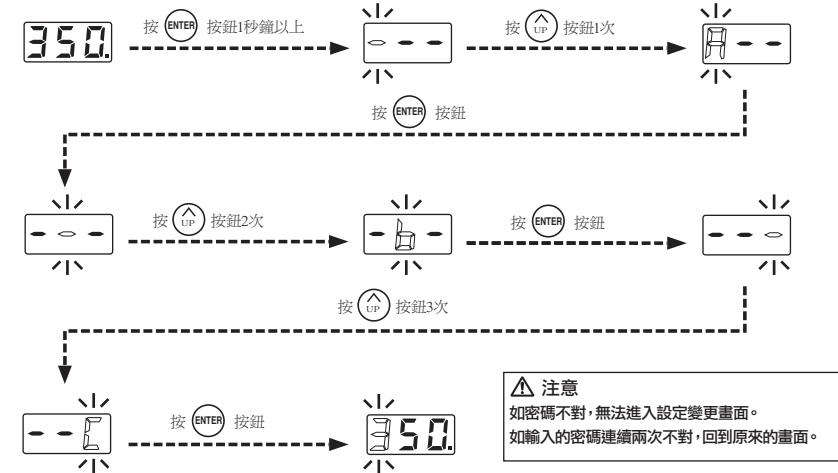
△：可以設定參數，來選擇有無密碼機能。如機能有效，不輸入密碼就無法進入其他模式。  
(詳細請參看「6. 參數設定」)

×：不輸入密碼，就無法進入其他模式。

密碼為輸入3個字的形式，請從右面的6個字中選擇。



例：有密碼限制時進入溫度設定模式的方法(密碼為：AbC時)。



輸入密碼後，可以進入各模式的設定變更畫面。然後請按各模式的設定變更方法進行變更。(上例請參看

5. 使用方法「A. 設定溫度的變更」)

## 6. 參數的設定

HAKKO FX-888D有下述參數。

| 參數名稱     | 參數No. | 值                                                                                                                                                                                   | 原始值                                                                                 |
|----------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 攝氏/華氏切換  | 0 1   | ℃ / ℉                                                                                                                                                                               | ℃                                                                                   |
| 低溫錯誤     | 0 3   | 30 ~ 150℃ (54 ~ 270°F)                                                                                                                                                              | 150℃                                                                                |
| 設定模式轉換   | 1 1   | 0：通常模式 / 1：預設模式                                                                                                                                                                     | 0                                                                                   |
| 預設個數的選擇* |       |  (2個) ~  (5個) |  |
| 密碼設定     | 1 4   | 0：無效 / 1：用戶自設 / 2：有效                                                                                                                                                                | 0                                                                                   |
| 溫度設定模式** |       |  ：○ /  ：×     |  |
| 預設選擇模式** |       |  ：○ /  ：×     |  |
| 調節模式**   |       |  ：○ /  ：×     |  |
| 密碼***    |       | A b C d E F 中選3字                                                                                                                                                                    | -                                                                                   |

● 僅在設定模式時，選擇“1: 預設模式”時顯示。

\*\* 僅在密碼設定時，選擇“1: 用戶自設”時顯示。

\*\*\*僅在密碼設定時，選擇“1: 用戶自設”或“2: 有效”時顯示。

HAKKO FX-888D有4個參數。如希望設定參數，請在按下  按鈕時打開電源，然後選擇所需的參數No.，進行設定。設定方法為按  按鈕變更數值，按  按鈕確認。

- ：溫度顯示攝氏、華氏的切換  
顯示溫度可以在攝氏和華氏之間進行切換。

- ：低溫錯誤  
即使發熱元件通電，焊鐵頭溫度低於設定溫度，並超過設定的允許溫度範圍，此時出現低溫錯誤顯示。

- ：設定模式的切換  
溫度設定可選擇使用通常模式或預設模式。當選擇預設模式時，需再按  按鈕選擇預設溫度編號。

- ：密碼的設定  
有關密碼設定，有無效、客戶自設和有效3種可供選擇。如選擇有效，請接著設定密碼。如選擇客戶自設，請選擇溫度設定、預設、調節模式轉換時是否需要密碼，以及設定密碼。

#### ● 參數輸入模式（詳解）

- 切斷電源開關。
- 按  鍵的同時開啟電源開關。
- 在屏幕上顯示  (參數No.)，表示進入了參數輸入模式。

#### A. 溫度顯示攝氏、華氏的切換

- 表示  的時候按  鍵會顯示  或者 。
- 用  鍵選擇  或者 。
- 選擇後，按  鍵，屏幕會回到 。

#### B. 低溫錯誤

- 按 ，把屏幕切換到 。
- 按  鍵會表示下限溫度設定，輸入需要設定的溫度。設定順序請參照5.使用方法的「●通常模式」。
- 選擇後，按  鍵，屏幕會回到 。

#### C. 設定模式的切換

- 按  鍵把屏幕切換到 。
- 按  鍵，屏幕會切換到設定模式選擇畫面。按  鍵，（通常模式）和 （預設模式）會互相切換。
- 選擇後，按  鍵，屏幕會回到 。\*

● 選擇（預設模式）的時候會切換到以下（預設模式）選擇畫面。

- 按  鍵，會顯示預設溫度的選擇號碼，如果選擇第三個，就會顯示 。
- 按  鍵，切換到想要選擇的號碼。選擇範圍2P～5P。
- 選擇後，按  鍵，屏幕會回到 。

## 6. 參數的設定

#### D. 密碼的設定

- 按  鍵把屏幕切換到 。
- 按  鍵，屏幕會切換到設定模式選擇畫面。按  鍵，（無效），（用戶自設），（有效）會按順序切換。
- 選擇後，按  鍵，屏幕會回到 。※1、2

※1  選擇（用戶自設）的時候，會切換到以下選擇畫面。

- 按  鍵後，會切換到設定或更改溫度時是否需要密碼限制的畫面。
- 按  鍵，屏幕會切換到 （無需密碼）或 （需要密碼），其中一個畫面。
- 選擇後按  鍵，會切換到使用預設模式時是否需要密碼限制的畫面。
- 按  鍵，屏幕會切換到 （無需密碼）或 （需要密碼），其中一個畫面。
- 選擇後按  鍵，會切換到使用調整模式時是否需要密碼限制的畫面。
- 按  鍵，屏幕會切換到 （無需密碼）或 （需要密碼），其中一個畫面。
- 選擇後按  鍵，屏幕會回到密碼設定畫面。

※2  選擇（有效）的時候；或在※1， 選擇（用戶自設）結束的時候，屏幕會切換到以下的密碼設定畫面。

- 屏幕的百位數開始閃爍，按  鍵選擇百位密碼字母。
- 選擇後按  鍵，屏幕的十位數開始閃爍，按UP鍵選擇十位密碼字母。
- 繼續跟上述方法完成選擇個位密碼字母後，按  鍵讓屏幕返回 。

參數變更後，在顯示參數No.的畫面處按  按鈕2秒以上，此時顯示 。此時，用  按鈕，可在  和  之間進行轉換，如參數設定結束，選擇 ，如還要設定參數，請選擇 ，並按  按鈕。

選擇 ，再按  按鈕確定，此時設定變更方算完成。如途中斷電，則回到原來的設定狀態，謹請注意。

## 7. 保養

為了使本產品長久耐用，請定期進行維修保養。本產品的損耗速度視乎使用溫度、錫錫和助焊劑的質量與數量而定，請根據具體使用狀況進行維修保養。

| ⚠ 警告                                        |
|---------------------------------------------|
| 本機呈高溫，作業時請嚴加注意。除特殊指示情況之外，用後請務必切斷電源，拔出電源線插頭。 |

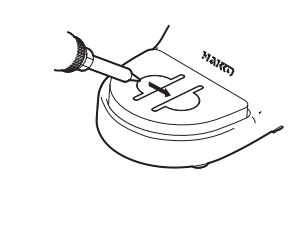
### ● 焊鐵頭的維護

- 將溫度設定為250℃ (480°F)。
- 待溫度穩定後，使用清潔海綿擦拭焊鐵頭，並檢查焊鐵頭之狀況。
- 焊鐵頭如付著有黑色氧化物，請塗上新的錫錫(含助焊劑)，使用清潔海綿反覆擦拭，直至擦淨氧化物。然後，請塗上新的錫錫。
- 如焊鐵頭已變形，或損耗明顯時，請予以更換。

|                     |
|---------------------|
| ⚠ 注意<br>不得用銼刀清除氧化物。 |
|---------------------|

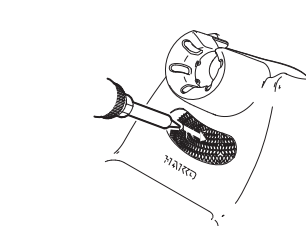
#### ■使用焊鐵架清潔焊鐵頭的方法

1. 使用清潔海綿



可用配套的清潔海綿擦拭焊鐵頭。輕輕擦拭焊鐵頭，也可以用來清除氧化物，用途廣泛。

2. 使用清潔金屬絲



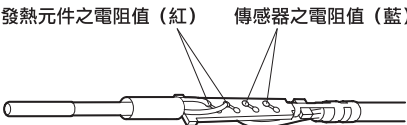
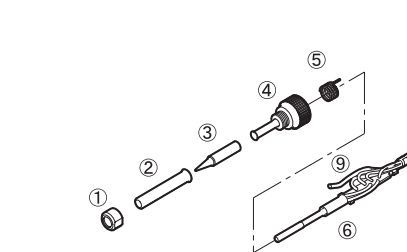
如付著物用清潔海綿難於清除，用清潔金屬絲擦拭會較為容易清除。

8. 檢查

拔下連接線插頭，測定焊鐵部之各插針之間的電阻值。

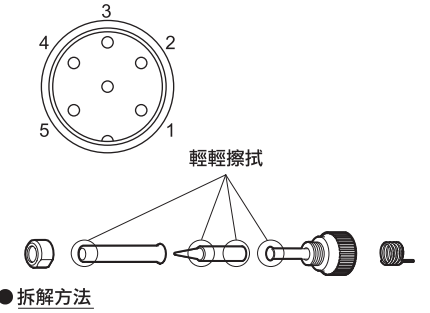
當 a，b 值與表上的數值不同時，請替換發熱元件（傳感器）或是連接線。當 c 值超過表上的數值時，請如右圖所示，以砂紙或是鋼絲絨輕輕擦拭，清除氧化物。

1. 發熱元件 / 傳感器切斷



2. 連接線之斷線  
調查連接線的方法如右所示有兩種作法。

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| a. 插針 4－5 間（發熱元件） | 2.5－3.5 Ω（常溫時） |
| b. 插針 1－2 間（傳感器）  | 4 3－5 8 Ω      |
| c. 插針 3－焊鐵頭       | 2 Ω 以下         |



- 向逆時針方向扭開堡形螺帽①，取下保護管②與焊鐵頭③。
- 向逆時針方向扭開套頭④，取下套頭④。
- 在焊鐵頭側拉拔發熱元件⑥與組裝電線⑦，將其從手柄⑧分離。
- 由終端⑨的套管拔除接地彈簧⑤。

※發熱元件請在常溫時進行測定。

1. 發熱元件電阻值（紅） 2. 5－3.5 Ω

2. 傳感器電阻值（藍） 4 3－5 8 Ω

當電阻值呈現異常的情況時，請替換發熱元件。（替換方法請參照替換元件所附屬的說明書）

替換後

- 當插針 4 與插針 1 或是插針 2 之間 / 插針 5 與插針 1 或是插針 2 之間的電阻值並非∞（無限大）的情況時，表明發熱元件與傳感器發生了接觸。這是傷害電路板的主要原因，因此在組裝時，請不要將其相互接觸。
- 為了確認導線是否扭曲，接地彈簧是否正確的被連接上，請測定“a”“b”“c”之電阻值。

⚠ 注意  
即使連接線正常，當焊鐵頭溫度達到480℃時，顯示燈會進行閃爍。



- 測定插頭的插針與終端導線之間的電阻值。  
插針 1－紅 插針 2－藍 插針 3－綠 插針 4－白 插針 5－黑  
電阻值：0 Ω  
大於 0 Ω，或是∞（無限大）的情況下，請進行更換。

9. 排除故障指南

| ⚠ 警告                                                                       |
|----------------------------------------------------------------------------|
| ・進行檢查或更換零部件時，務必拔出電源插頭。否則有觸電的危險。<br>・如電源線斷線，必須送交廠家、代理店或有同樣資格的維修人員修理，以免發生危險。 |

- 打開電源後仍不運作。

**檢查：** 電源線或連接插頭是否脫開。  
**處理：** 連接好。  
**檢查：** 保險絲是否斷線。  
**處理：** 請先確認保險絲為何斷線，再更換保險絲。  
a. 焊鐵部中，是否短路。  
b. 接地彈簧是否碰到發熱元件。  
c. 發熱元件引線是否扭曲、短路。  
即使原因不明，也請更換。如保險絲再次熔斷，請將焊鐵連本體一併送回修理。

- 發熱元件指示燈點亮，但是焊鐵頭不熱。顯示 **S-E**。



- 顯示 **H-E**。

- 焊鐵頭時熱時不熱。

- 焊鐵頭不沾錫。

- 焊鐵頭溫度過低。

- 焊鐵頭拆不下。

- 達不到所需的設定溫度。

**檢查：** 連接線是否斷線。發熱元件/傳感器是否斷線。  
**處理：** 如斷線，請更換手柄，如發熱元件/傳感器斷線，請更換發熱元件。（下表為傳感器間阻抗的參考值。）

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| a. 插針 4－5 間（發熱元件） | 2.5－3.5 Ω（常溫時） |
| b. 插針 1－2 間（傳感器）  | 4 3－5 8 Ω      |
| c. 插針 3－焊鐵頭       | 2 Ω 以下         |

**檢查：** 發熱元件是否斷線。  
**處理：** 如發熱元件斷線，請更換。（上表為發熱元件間阻抗的參考值。）

**檢查：** 連接線是否斷線。  
**處理：** 如斷線請更換手柄。

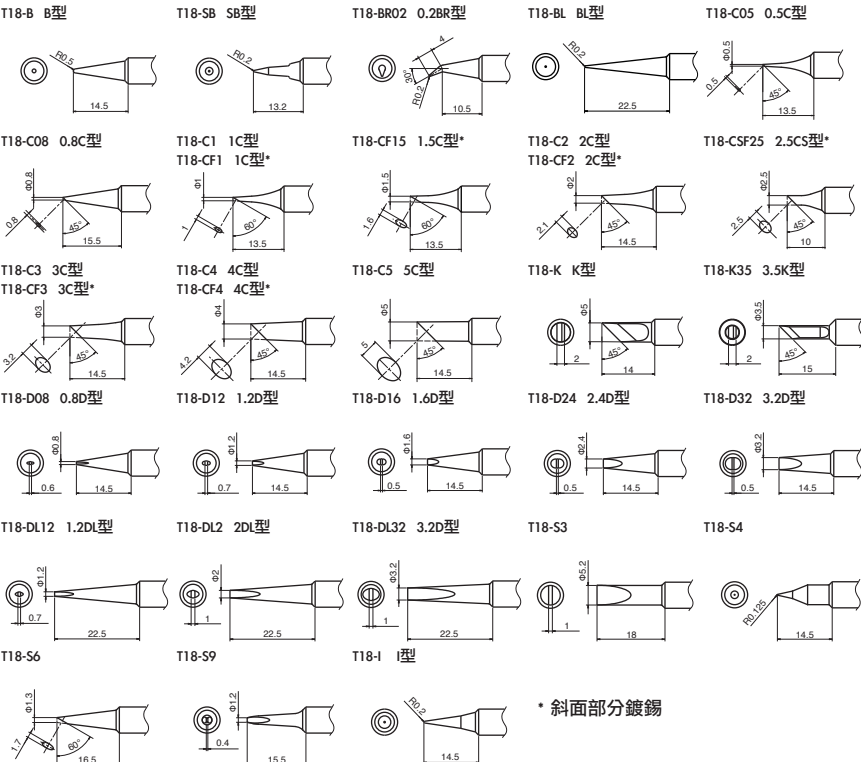
**檢查：** 焊鐵頭的設定溫度是否過高。  
**處理：** 請設定為適當的溫度。  
**檢查：** 焊鐵頭上是否付著有氧化物。  
**處理：** 請清除氧化物。（請參看6. 保養的「焊鐵頭的維護」。）

**檢查：** 焊鐵頭上是否付著有氧化物。  
**處理：** 請清除氧化物。（請參看6. 保養的「焊鐵頭的維護」。）  
**檢查：** 溫度調節是否對。  
**處理：** 請正確調節。（請參看5. 使用方法的「溫度調節」。）

**檢查：** 發熱元件是否燒結在焊鐵頭上。  
焊鐵頭是否因為壞了而膨脹。  
**處理：** 更換焊鐵頭和發熱元件。

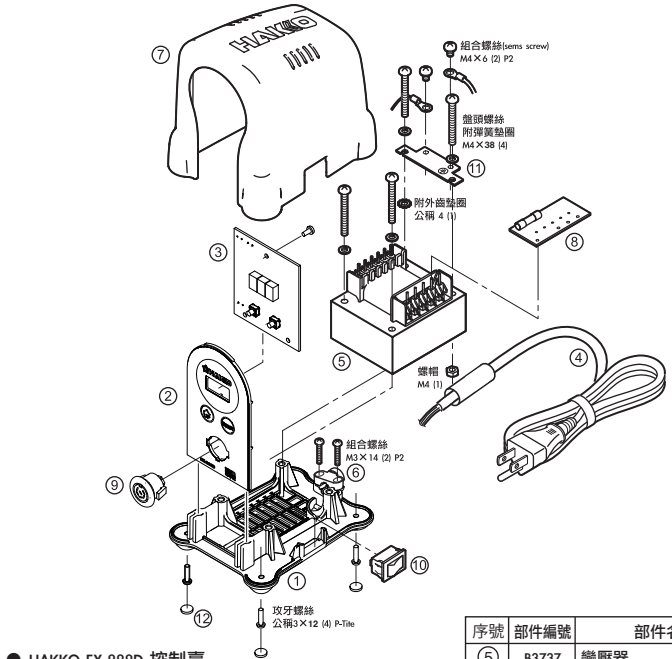
**檢查：** 溫度調節是否對。  
**處理：** 請正確調節。（請參看5. 使用方法的「溫度調節」。）

10. 焊鐵頭的種類



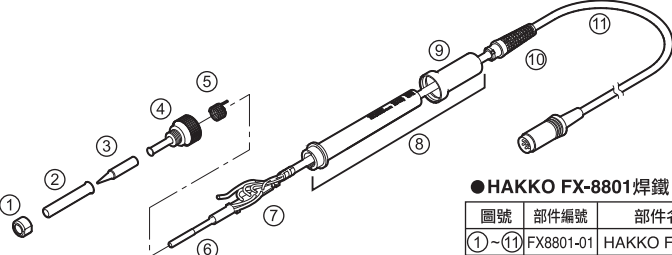
※使用指定規格以外的焊鐵頭時，可能發生無法完全發揮其原有性能的情況。請務必使用上述所指定的 T18系列焊鐵頭。

11. 部件清單



| ● HAKKO FX-888D 控制臺 |       |             |     |
|---------------------|-------|-------------|-----|
| 序號                  | 部件編號  | 部件名稱        | 規格  |
| ①                   | B3733 | 底盤          |     |
| ②                   | B3734 | 前面板具 / 黃色   | 黃色用 |
|                     | B3735 | 前面板具 / 銀色   | 銀色用 |
| ③                   | B3736 | 印刷電路板       |     |
| ④                   | B3741 | 電源線三芯美國式插頭  | 美國用 |
|                     | B3742 | 電源線三芯沒有插頭   |     |
|                     | B3743 | 電源線三芯英國標準插頭 |     |
|                     | B3744 | 電源線三芯歐洲式插頭  | CE  |
|                     | B3745 | 電源線三芯英國標準插頭 | CE  |
|                     | B3746 | 電源線三芯臺灣式插頭  |     |
|                     | B3747 | 電源線三芯中國式插頭  |     |
|                     | B3748 | 電源線三芯以色列式插頭 |     |
|                     | B3749 | 電源線三芯美國式插頭  |     |

| 序號 | 部件編號  | 部件名稱                | 規格       |
|----|-------|---------------------|----------|
| ⑤  | B3737 | 變壓器                 | 100-110V |
|    | B3738 | 變壓器                 | 120V     |
|    | B3739 | 變壓器                 | 220-240V |
| ⑥  | B3750 | 電線塞                 |          |
| ⑦  | B3450 | 上蓋 / 藍色、黃色          |          |
|    | B3452 | 上蓋 / 銀色             |          |
| ⑧  | B3721 | 電源開關用電路板 / 100V     | 附保險絲、樹膠塞 |
|    | B3722 | 電源開關用電路板 / 110-120V | 附保險絲、樹膠塞 |
|    | B3680 | 電源開關用電路板 / 220V     | 附保險絲、樹膠塞 |
|    | B3723 | 電源開關用電路板 / 230V     | 附保險絲、樹膠塞 |
|    | B3724 | 電源開關用電路板 / 240V     | 附保險絲、樹膠塞 |
| ⑨  | B3463 | 插座                  |          |
| ⑩  | B2852 | 電源開關                |          |
| ⑪  | B2227 | 接地板                 |          |
| ⑫  | B2405 | 樹膠塞                 |          |



●HAKKO FX-8801焊鐵

| 圖號  | 部件編號      | 部件名稱          | 規格 |
|-----|-----------|---------------|----|
| ①～⑪ | FX8801-01 | HAKKO FX-8801 |    |

●焊鐵部件

| 圖號 | 部件編號  | 部件名稱  | 規格          |
|----|-------|-------|-------------|
| ①  | B1785 | 螺帽    |             |
| ②  | B3469 | 焊鐵頭護套 |             |
| ③  |       | 焊鐵頭   | 參照「10. 焊鐵頭」 |
| ④  | B2022 | 套頭    |             |
| ⑤  | B2032 | 接地彈簧  |             |
| ⑥  | A1560 | 發熱元件  | 26V-65W     |
| ⑦  | B2028 | 終端板   | 附電線塞        |
| ⑧  | B3470 | 手柄    | 附手柄護套       |
| ⑨  | B3471 | 手柄護套  |             |
| ⑩  | B3467 | 電線束   |             |
| ⑪  | B3468 | 組裝電線  |             |

●焊鐵座

| 圖號  | 部件編號       | 部件名稱         | 規格     |
|-----|------------|--------------|--------|
| ①～④ | FH800-03BY | HAKKO FH-800 | 藍色、黃色用 |
| ①～④ | FH800-03SV | HAKKO FH-800 | 銀色用    |

●焊鐵座用部件

| 圖號 | 部件編號  | 部件名稱       | 規格       |
|----|-------|------------|----------|
| ①  | A1559 | 清潔海綿       |          |
| ②  | B3472 | 焊鐵架底座/藍色黃色 | 附橡膠腳     |
|    | B3473 | 焊鐵架底座/銀色   | 附橡膠腳     |
| ③  | B3751 | 焊鐵臺底座      | 附保護片，橡膠腳 |
| ④  | A1561 | 清潔金屬絲      |          |

●另購配件

| 部件編號  | 部件名稱  | 規格 |
|-------|-------|----|
| B3474 | 橡膠清潔口 |    |

⚠ 注意  
使用焊鐵架時，為了安全起見請在焊鐵台底座上安裝保護片後使用。